

製造工程図

海水 → 一次ろ過工程 → 二次ろ過工程 → 膜法濃縮工程 → 結晶化工程 →
 → 湿式マグネット → 脱水工程 → 乾燥工程 → 整粒工程 → 粗篩工程 →
 → 除鉄機 → 金属探知機 → 計量包装工程 → 金属探知機 → 重量チェッカー →
 → 倉庫 → 出荷

次の物質の混入防止策と管理方法

異物
微生物
有害汚染物質

クローズドシステムにより混入危険性は非常に少ない
 検査時に確認する

製品特性 (形状、性状、色・等)	立方体の結晶性粉末、白色、無着色・無添加。		
取り扱い上の注意事項	高温多湿な場所を避け、出来るだけ荷重を避ける。 品質変化の見分け方 吸湿 → 乾燥 → 固結（組成の変化なし）		
保管場所	常温で、温湿度変化の少ない屋内保管。		
保証期間(賞味期限)	長期保管によって、品質劣化する製品でないので設定していない。		
製造月日表示 ロット記号表示と 読み方	<例> 2 1 0 2 1 2 2 3 2 年 月 日 ロット番号 年；西暦年を下2桁で表示21は2021年を示す。 ロット番号；4月からの通し番号。		
包装仕様 (荷姿、内容量、材質、サイズ) JANコード	荷姿、内容量；クラフト袋、25kg入り、オーバーテープ 材質、仕様；クラフト3層袋(クラフト紙2層+60μmポリエチレンフィルム) サイズ；648×440mm JANコード；4571149814057		
添加物表示事項	塩酸・亜硫酸ナトリウム・消泡剤を使用しているが、加工助剤で記載不要。		
原料名/原産地	海水 100%・日本/岡山 <備讃瀬戸海域>		
安全性	残留農薬・重金属等は検出されない。	当該商品を使用した場合の表示	食塩
試料の保管及び期間	硬質ポリエチレン瓶に約250gを3年間保管		
その他不良品の処置	当該製品が本証明書の内容と相違ある場合は、協議した上で返品、もしくは差し替え等の処置による。		
問い合わせ部課	業務部 井上 隆道	TEL 0863-41-1542	
	品質保証部 藤田 貴之	TEL 0863-41-1501	
特記事項 (確認試験法など)	PL保険に加入・最高補償額3億円		